



# ガラスコーティング

## 主な特徴



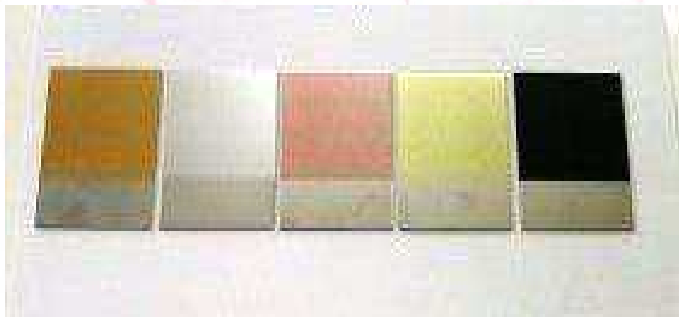
## 安全性

燃焼試験不燃合格  
有害ガス発生無し

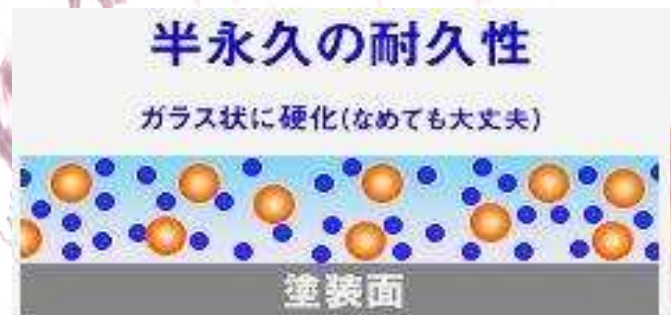
食品衛生法・食品、添加物等の  
規格基準に適合します。

紫外線の影響を受けず、  
不燃性、耐透水性、耐薬品性、  
耐汚染性等に、効果が実証され  
ています

## 着色事例



## 被膜イメージ



ケイ素(ガラス質)のため、溶け出しによる  
劣化がなく半永久的に保ちます。

SR500  
高耐久性・保護防水

SR3000  
高性能トップコート剤  
(プライマー不要)

SR1400  
耐摩耗保護コート剤

SR1000  
高耐久コート剤

SR2100/2200  
高性能トップコート剤  
(プライマーSR500)

LOVEわんコート  
フローリングベットの専用コート剤

G-グリップ  
滑り止めコーティング剤

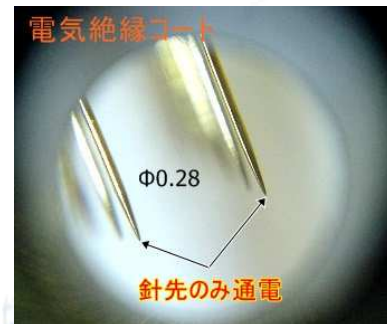
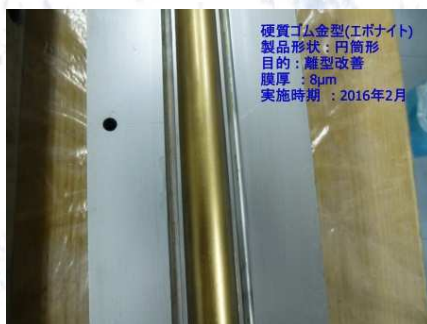
ファイアシールド  
不燃化処理剤

# ガラスコーティング

〈塗膜性能〉

試験項目	試験条件	試験結果		
		1400	1400-2	1400-3
硬度	三菱鉛筆ユニを使用	5~6H	8H	5~6H
付着性試験	基盤目テープ法 1mm方眼 100個作成 セロテープ剥離テスト 付着目数/100	100/100	100/100	100/100
耐屈曲試験	屈曲試験器にてφ24mm棒を使用して180°折り曲げ後の塗膜状態を目視にて調べる。	異常なし	異常なし	異常なし
耐衝撃試験	落球試験(W=4.9N,H=30cm)試験後の塗膜状態を目視にて調べる。	異常なし	異常なし	異常なし
耐摩耗試験	学振摩耗試験(W=4.9N,2cm角,500回)	異常なし	異常なし	異常なし
耐水性	40°C温水中に10日間浸漬、セロテープ剥離テスト(付着目数)/100	異常なし	異常なし	異常なし
耐酸性	0.1%硫酸水溶液スポット、24時間(20°C)	異常なし	異常なし	異常なし
耐溶剤性	ラビングテスト(500g荷重/10往復)			
	1)エタノール	異常なし	異常なし	異常なし
	2)ベンジン	異常なし	異常なし	異常なし
	3)無鉛ガソリン	異常なし	異常なし	異常なし
	4)トルエン	異常なし	異常なし	異常なし
	5)酢酸エチル	異常なし	異常なし	異常なし

## 施工例



<http://sdd-ag.co.jp>  
TEL:06-6903-7817

株式会社シートデバイス開発  
〒570-0005  
大阪府守口市八雲中町1丁目23番3号

- このカタログ内の記載事項について、これを保証するものではありません。
- 施工をご検討の方は、基材と利用状態(熱、圧力、等)事前にお知らせ下さい。

### 弊社の紹介

BKF-182

- ◇お預かりした「モノ」に表面処理を施し、お返ししております。
- ◇表面処理で豊かな生活や生産性の向上を目指しております。